国立国語研究所学術情報リポジトリ

新聞用語調査の用例印字プログラム "COBOL-KWIC"

メタデータ	言語: Japanese
	出版者:
	公開日: 2017-03-31
	キーワード (Ja):
	キーワード (En):
	作成者: 石綿, 敏雄, ISHIWATA, Toshio
	メールアドレス:
	所属:
URL	https://doi.org/10.15084/00001005

新聞用語調査の用例印字プログラム

"COBOL—KWIC"

石 綿 敏 雄

0. はじめに

この稿は現在電子計算機を用いて行なっている新聞用語調査システムのなかで使用されている,用例印字プログラム,"COBOL—KWIC" について報告するものである。とのなかには新聞用語調査の主要な流れの一つである,長単位処理のプログラムの一部も含まれているので,この稿はその長単位プログラムについての報告を兼ねてもいる。との長単位処理プログラムは,さきの1 紙1 年分の報告(報告37)のあとをうけて2 紙1 年分の処理に使用された。またこの COBOL—KWIC は新聞用語調査と同じフォーマットをもつものに対しては,それ以外のデータについても用例つきの総索引を作成する能力をもち,そように使用するととが可能である。

1. プログラムのあらまし

はじめに、このプログラム作成の目的について述べたい。

現在行なっている新聞用語調査のプログラムでは、同語異語の操作が行なわれていない(国語研究報告37,3ページ)。また漢字の読みについても、原文について読んだのではなく、できあがった語い表について読んだので、原資料のなかでの実態を示していない面がある。たとえば表記形が同じ「いき」であれば、「行きと帰り」の「いき」でも、「粋」の「いき」でも、「行きます」の「いき」でも、「活きます」の「いき」でも、すべて同一語形としてまとめて

カウントしてしまっている。語い調査本来の目的からすればこれは分けてカウントしなければならないはずである。また意味用法が同じでも表記形式が異なれば異なった語として度数をカウントしている。たとえば「いきます」「行きます」の「いき」に当たる部分で,このばあい意味用法が全く同じであっても,表記された形式が異なるから,別の語としてカウントされるのである。「間」も「かん」か「あいだ」かは,複合語の一部でなく単独で現われたものについては,全体については,作業上どちらかにまとめておくという程度の処置をするほかなかった。これらの処置を適切にするためには原文のなかでの意味用法,原文のなかでの漢字のよみ方がわかるようにならなければならない。

新聞用語調査の長単位処理、短単位処理のプログラムの操作をへたあとで得 られる語い表は以上のような性格をもつものである。この語い表は語い表とい うよりは同形文字列表というべきである。これは用語調査とすると大きな欠陥 であるといわなければならない。この欠陥をカバーすべくなんらかの手を打た なくてはならない。そのためには、これらの語形をもとの文脈のなかに置いて 考えればよいのであるが,その方法にはいろいろある。まずはじめから,漢字の よみ、同語異語のおそれのあるものはそれをつけて入力することである。これ は徹底して行なえば完全な調査ができるはずであるが、いろいろ問題がある。 プリエディトが大変だし、それをさん孔するのも量が多いのと処理やフォーマ ットを誤まりやすいので大変である。入力前および入力時に非常な負担がかか るのは一考を要しよう。次にいわゆる総索引式に出典表をつくり、それによっ ていちいち原文を捜して考えるという方法もある。これは入力は原文のままで すむから容易であるが、いちいちもとのものを捜す手間が大変である。そこで 最後に考えられるのが KWIC (Key Word in Context) をつくって, 用例集 を印字してしまうのである。これは入力も容易、捜す手間も省けるので、非常 に能率的である。用語調査を電子計算機で行なうばあい、これはまず第一にと にかく有効な手段であるということができる。これなら漢字の読みあやまりも それを利用したあとでのチェックでなくすことができるし,同語異語の操作 も,人間の目と手によってではあるが,完全に行ないうるからである。しかも

後に述べるように、KWICのデータ排列に工夫をこらしておくことによって、作業が一括して行なうことができるようになり、機械と人間をまじえたトータル・システムとして、非常に有効なものであるということができよう。このように、KWICは用語調査システムとして有効なものであり、われわれの新聞用語調査についてみても、その欠陥をカバーすることができる方法としてはほとんど唯一のものであるということができるのではないか。

さて、KWICが用語のカウント調査について有効な方法であることを述べたが、その利点はそれだけ、つまり同語異語の判別だけにとどまるのではない。これは、ある語を中心として、それをとりまく前後の単語を整理した用例集として使用することができるように、プログラムを作成することができるから、そのようにすれば単語についての連続状況、たとえばその確率についても計算でき、語の意味用法についての記述に非常に有益な資料を提供し、文法的な用語についてのそれもできるので、文法の研究にも有益な資料を提供することができる。語いや文法の研究という、純粋に言語学的な問題へ資料を提供するのであるから、同時われわれがめざしている computational linguistics にとっても有益な資料を提供するということができよう。KWICは言語情報処理の研究開発のためにも有益なのである。さいわい、新聞用語調査の規模は300万語に達するので、この用例印字プログラムを作成すればこの300万語の用例集をつくることができる。これは日本語研究にとって非常に重要な資料であるということができよう。

このような意味のほかにKWICのプログラムをつくる意図はもう一つあった。それは,新聞用語調査の全データの1/3の量にあたる,いわゆる1紙1年分の処理にあたって使用した長単位処理プログラムの作成者が退職し,その取り扱いに困難な点を生じたので,その部分をつくり直すという意味があった。せっかく作り直すならば,ついでに新聞用語調査の入力フォーマットから多少はずれたものでも,これを受け入れて,総索引作成のために使用することができれば便利である。ただしあまりフォーマットを自由にすると,チェック機構として弱くなるので,それもほどほどにしなければならないが。またせっかく作り直すのだからKWIC自体にも便利なようなファイルをどこかで作っておき

たい。このようなことができれば,長単位の一部のシステムの作り直しをしても,十分その意味がある。そういうことで,入力フォーマットのチェックを多少ゆるめ,従来プログラム上直接は作られなかったファイル(同じ文中での同じ単語の数を足してしまうのでなく,文中の単語番号を記入したファイル)を作成することを,そのプロセスのなかに組みこんだ,システム・アナリシスをして,従来作成した語い調査プログラムの完全な実行を期しもしたのであった。

用例印字をKWICの形で行なうのは、大量のデータの印字として有効であ り、用語の意味、用法の研究の上からも便利であり、それは同語異語の判別の ときにも有効である。印字形式をKWICの形で行なうことにしたのはそのため である。またこのプログラムは、ごく一部のものを除いて他はすべて COBOL を使用したので、このプログラム全体の名称を COBOL—KWIC とした。プ ログラム言語として COBOL を用いたのは、計算機使用の全体がすでにコンパ イラの時代にはいっていることを考え、また他機種との互換性を考えたからで ある。それから、 HITAC 3010 は、記憶装置の構造や命令語の体系が、全体 として記号列の処理、たとえば自然語の処理にかなりよく適合している部分が あるために、どうしてもアセンブラにたよることになりやすい。これでは機種 の間の互換性のあるプログラムをつくることはできない。そこで、コンパイラ でこのような問題をどのように解くことができるかを考えてみることも必要で ある。国語研究所の現在保有するプログラムのほとんどはアセンブラで書かれ ている。この COBOL—KWIC は、このような意味での完全 variable length dataの処理の、国語研究所のなかでのパイオニアの役目を果たすつもりもあっ た(例を示したのはその意味である)。それは一種の教育的な意味でのプロパ ガンダでもある。そこで COBOL—KWIC というような名前をこのプログラ ムに、あえて、つけてみたのである。COBOL を用いることに、さらに別な意 味があることは本稿の7.問題点の項でも述べる。

では次に、プログラム・システムの構造の概略について述べたい。

以上に述べたような目的を果たすために、現在国語研究所に設置されている 機種をどのように活用したらよいだろうか。また、現在あるデータをどのよう に活用したらよいだろうか。

現在できている入力は紙テープからはいった原文であり、これは新聞にあったとおりの表記で、漢字かなまじり文である。漢字にかなはついていない。ところで、これをそのまま漢テレで印字することを考えてもよいのであるが、漢テレの印字速度が遅く、とても大量の用例を一時に打出すことはできない。そこで、ラインプリンタを利用することが考えられる。ラインプリンタを利用すると、漢字の情報をそのままとり出すのはやや困難であるが(方法がないことはない。後述)、その程度のものでもかなり役立つだろう。このように考えると、漢テレ入力、ラインプリンタ出力という線がつよくなってくる。そこでこのようなプログラム構成を、COBOL—KWIC では考えることにしたのである。

この,漢テレ入力,ラインプリンタ出力という線は,高速漢字プリンタがないために行なうわけで,この状態においてはきわめて有益であるが,もし漢字の高速プリンタが存在するならば,その価値が大いに減ずることはいうまでもない。入力した形の,漢字かなまじり文で,そのまま出力できれば,その方がずっと有益であることは,いうまでもない。漢字プリンタを使用するときは,
江川清氏が作成したプログラムなどを使用することもできよう。

しかしもし漢字高速プリンタが存在しても,ラインプリンタ出力が全く価値を失うかというと,そうはいえないのであって,たとえばかな漢字変換などのプログラムには,とのようにしてよられたKWICが一番重要な研究資料を提供することになるだろう。語の用法や意味の研究,文法的な研究ならばこれをつかってじゅうぶんにできるはずである。だから,ラインプリンタ出力のKWICはいつまでも,その存在価値を保有するに違いない。

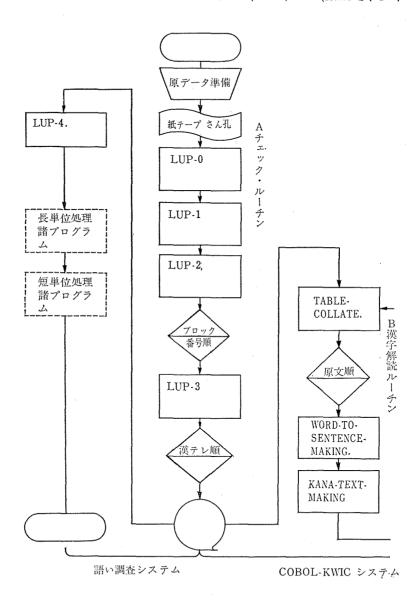
ところで、漢テレ入力、ラインプリンタ出力となると、ラインプリンタはかな専用であり、入力原文は原文どおりの漢字かなまじり文字なので、どうしても漢字解読を行なわなければならなくなる。しかも、研究のために使うのだから、なるべく解読正解率を高めたい。また、現在の新聞用語調査の判定に直接役立つことも重要な目的の一つにしている。そう考えて、この両者を解決できるように、新しい漢字解読プログラムを設計した。漢字の解読の正解率がよ

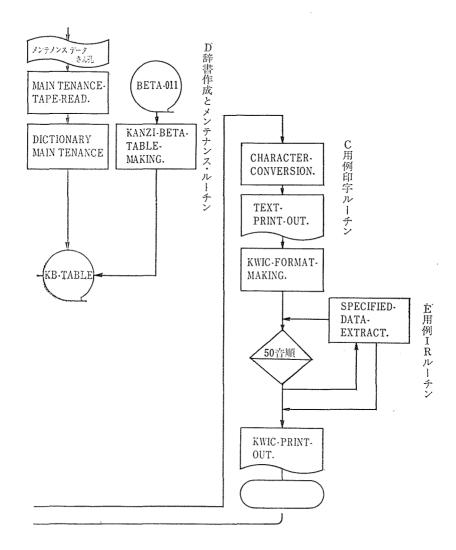
く,しかも同語異語の解明にとってつごうがよいという条件を一挙に解決できたのはまことにさいわいであったが,これは短単位処理のなかで,非常に便利なファイルができていたので,それを利用することによって解決したのである。

このように、COBOL—KWIC は、紙テープ入力データの各種のチェック、 漢字解読、およびKWIC本来の用例印字のプログラムからなっている。その ほかこれに付随して、辞書のメインテナンスのルーチン、用例の検索ルーチン がある。辞書のメンテナンスは、COBOL—KWICシステムが独自に使う辞書 を作成しあるいはメンテナンスを行なうシステムであり、用例検索は、欲する 用語の用例集を任意に作成することを可能にするプログラムである。

- この COBOL-KWIC を構成するプログラムは全体で20数本ある。それは 次の5つのグループに分けられる。
 - $A. \mathcal{F}_{xy} \mathcal{T}_{y} \mathcal{T}_{y} \mathcal{T}_{y}$
 - B. 漢字解読プログラム・グループ。
 - C. 用例印字プログラム・グループ。
 - D. 辞書の作成とメンテナスのプログラム・グループ。
 - E. 用例検索 (IR) プログラム。

このプログラムのシステム・アナリシスに当たって、全体をややこまかく分けることにした。これはプログラムを細分化することによって、いわば一種のモジュール化を行ない、その間に、必要に応じて自由に他のプログラムを挿入することができ、あるいは削除短絡することができるようにしたためである。このため、B以降のデータについては特別のものを除いてラベルを共通にし、フォーマットもできるだけ同じようにした。KANA-TEXT-MAKINGのごとき、実はそう長いプログラムでないので他のプログラムにあわせてもよく、かつ辞書自体のなかに漢字によみがなをつけた形でなくて、かなだけのものをつけておいてもよいはずである。そうすれば KANA-TEXT-MAKING は不要になる。にもかかわらずこれをつけておいたのは次のような考え方をしたからである。この KANA-TEXT-MAKING と入れかえにかなのうしろに漢字の情報を入れておくようにすれば、漢字情報をそえた印字がこのプログラムを延長す





ることによっても可能になるからである。たとえばコウコウというのにはいろいろな漢字が当たるが,国語研漢テレコードによって印字すれば,コウ(A7) コウ(A1)によって「高校」を表わし,コウ(13) コウ(&E) によって「孝行」を表わし,コウ(1.) コウ(&E) によって「航行」を表わすこともできる。このようになっていれば大変便利だろう。フォーマットはコウコウ(A7A1) でもかまわない。このようにすることは KANA-TEXT-MAKING のなかをほんの少し手入れするだけで,できるのである。これは一つの例であって,このような自由なプログラムトのさしかえができるようにするために,プ

```
06/01/70206543211
                      F NNS
                                1 IIP-2.
                                                                  6
000100 IDENTIFICATION DIVISION.
000110 PROGRAM-ID. LUP-2.
000200 REMARKS. THIS PROGRAM MAKES THE ONE WORD RECORD
000210
            OF LONG UNIT. FROM THE NEWSPAPER SAMPLING BLOCK.
000300 ENVIRONMENT DIVISION.
000400 CONFIGURATION SECTION.
000500 SOURCE-COMPUTER. 3010, MEMORY SIZE 20000 CHARACTERS.
            SIMULTANEOUS-CONTROL, PAPER-READER, PRINTER 1.
000600
000700 DBJECT-COMPUTER. 304. MEMORY ADDRESS 1000 THRU 19999.
000800
            NO ROLLBACK .
000900 SPECIAL-NAMES. INTERRUPT-BUTTON. ON STATUS IS BUTTON-ON.
001000 INPUT-OUTPUT SECTION.
001100 FILE-CONTROL.
001200
            SELECT INPUT-FILE, ASSIGN TO TAPES 1 FOR MULTIPLE REEL.
001300
            SELECT DUTPUT-FILE ASSIGN TO TAPES 3 FOR MULTIPLE REEL.
001400
            SELECT SPECIAL-FILE ASSIGN TO TAPES 4 FOR MULTIPLE REEL.
001500
            SELECT PRINT-FILE. ASSIGN TO PRINTER 1.
001600 I-D-CONTROL .
001700
            RERUN ON 2. EVERY END OF REEL OF SPECIAL-FILE.
001800 DATA DIVISION.
001900 FILE SECTION.
002000 FD
           SPECIAL-FILE, RECORD CONTAINS 10 CHARACTERS,
002100
            LABEL RECORD IS OMITTED.
002200
            DATA RECORD IS SPECIAL-ÁREA.
002300 01
            SPECIAL-AREA .
            02 USELESS, PICTURE IS X(10).
PRINT-FILE, RECORD CONTAINS 120 CHARACTERS,
002400
002500 FD
002600
            LABEL RECORD IS OMITTED.
            DATA RECORD IS PRINT-AREA.
002700
002800 01
            PRINT-AREA.
             02 BLOCK-NUMBER, PICTURE IS X(7).
02 FILLER, PICTURE IS X(2).
002900
003000
            02 FILLER,
             02 SENTENCE-NUMBER, PICTURE IS X(2).
02 FILLER, PICTURE IS X(2).
003100
003200
             02 WORD-NUMBER.
                                PICTURE IS X(3).
003300
                                PICTURE IS X(2).
003400
             02 FILLER
003500
            02 WORD.
003600
             03 LETTER, PICTURE IS X(2) DCCURS 20 TIMES.
003620
            02 MESSAGE, REDEFINES WORD.
-0.03640
             03 FILLER, PICTURE IS X(40).
            02 FILLER, PICTURE IS X(62).
INPUT-FILE, RECORD CONTAINS 4018 CHARACTERS,
003700
003800 FD
003900
            LABEL RECORDS STANDARD,
            VALUE OF ID IS "LUD-1
004000
            ACTIVE-TIME IS 1.
004100
            DATA RECORD IS INPUT-AREA.
004200
```

ログラムの細分化を行なったのである。オペレーションのばあいめんどうでは あるが、1ショブが適当な時間に終わるので、その点にメリットがある。

ついでながら,漢字が(A7A1)のように表記されたばあい, decoding が問題ではある。これを人間が行なわなければならないから である。しかし " $A7" \to \Gamma$ 高しのような操作を簡単にできるような索引を同じく COBOL で

```
004300 01
           INPIIT-ARFA.
004400
           02 BLOCK-NUMBER. PICTURE IS X(18).
           02 AREA-UNIT. DCCURS 1 TO 100 TIMES.
004500
            03 LETTER. PICTURE IS X(2); OCCURS 40 TIMES.
004600
           DUTPUT-FILÉ. BLOCK CONTAINS 10 RECORDS.
004700 FD
           RECORD CONTÁINS 60 CHARACTERS.
004800
004900
           LABEL RECORD ARE STANDARD.
005000
           VALUE OF ID IS "LUD-2
           ACTIVE-TIME IS 1.
005100
           DATA RECORD IS DUTPUT-AREA.
005200
           DUTPUT-AREA.
005300 01
005400
           02 SHURCE.
005500
            03 BLOCK-NUMBER.
                                 PICTURE IS X(7).
            03 SENTENCE-NUMBER, PICTURE IS X(2).
005600
            03 WORD-NUMBER.
                                 PICTURE IS X(3).
005700
           02 STRATA.
                                 PICTURE IS X(8).
005800
           02 HEAD-WORD.
005900
            03 LETTER, PICTURE IS X(2), DCCURS 20 TIMES.
006000
006100 WORKING-STORAGE SECTION.
006200 01
           COUNTERS.
           02 I-POSITION. PICTURE IS 9(3).
006300
           02 D-POSITION, PICTURE IS 9(3).
006400
006500
           02 WORD-COUNTER. PICTURE IS 9(3).
           02 WORD-COUNT-DEPOT.
006600
            03 C-1 PICTURE IS 9(1).
006700
            03 C-2 PICTURE IS 9(2).
006800
006900
           02 WORD-COUNT-STORE.
            03 C-2, PICTURE IS 9(2).
007000
            03 C-1, PICTURE IS 9(1).
007100
           02 SENTENCE-COUNTER. PICTURE IS 9(2).
007200
           02 I-AREA, PICTURE IS 9(3).
007300
           WORK-AREA.
007400 01
           02 I-BLOCK-NUMBER.
007500
            03 FILLER, PICTURE IS X(3).
007600
            03 1-1,
                        PICTURE IS X(1).
007700
            03 FILLER, PICTURE IS X(1).
007800
                        PICTURE IS X(1).
            03 1-2.
007900
008000
            03 FILLER, PICTURE IS X(1).
                        PICTURE IS X(1).
008100
            03 1-3.
            03 FILLER, PICTURE IS X(1).
008200
                        PICTURE IS X(1).
008300
            03 1-4.
            03 FILLER. PICTURE IS X(1).
008400
008500
            03 1-5.
                        PICTURE IS X(1).
            03 FILLER. PICTURE IS X(1).
008600
            03 1-6,
008700
                        PICTURE IS X(1).
```

つくっておいた。これはかなり便利に使える。

COBOL でプログラムを作成したばあいに問題になるのは,後にも述べるように一般にアセンブラで書いたばあいより,処理時間が長くなることであろうと思う。いわば常識的なことであるが,大量のデータを,長い処理時間をかけて行なうとなんらかの手段をとらざるを得ない。そこで一番ふつうの方法はリランを行なうことだと思うが,COBOL-KWIC には独特の強力なリラン・ルーチンが組みこまれて威力を発揮している。それはオペレーターが欲するときに作業をやめて,次回再開したばあいに,まさにその次のデータからしごとを始めるという,「任意時リラン」である。このリランは,COBOL-KWIC のほ

```
03 FILLER, PICTURE IS X(1).
008800
                  03 1-7,
008900
                                  PICTURE IS X(1).
009000
                  03 FILLER, PICTURE IS X(2).
009100
                02 D-BLOCK-NUMBER.
                 03 0-1, PICTURE IS X(1).
03 0-2, PICTURE IS X(1).
03 0-3, PICTURE IS X(1).
009200
009300
009400
009500
                 03 D-4. PICTURE IS X(1).
009600
                  03 D-5, PICTURE IS X(1).
                  03 0-6, PICTURE IS X(1).
009700
                  03 0-7, PICTURE IS X(1).
009800
009900
                02 LETTÉR.
                 03 X-SIDE, PICTURE IS X(1).
03 Y-SIDE, PICTURE IS X(1).
010000
010100
010200
                02 TEMPORAL .
010300
                 03 LEFT-SIDE, PICTURE IS 9(1).
010400
                 03 RIGHT-SIDÉ, PICTURE IS 9(1).
010500
                02 STRATA-STORÁGE.
010600
                 03 G-AREA, PICTURE IS X(2).
                 03 P-AREA, PICTURE IS X(2).
010700
                03 S-AREA, PICTURE IS X(2).
03 T-AREA, PICTURE IS X(2).
02 SIGNAL, PICTURE IS X(1).
02 STRATA-SIGNAL, PICTURE IS X(2).
010800
010900
011000
011100
011200 CONSTANT SECTION.
                77 EI-MARK, PICTURE IS X(1), VALUE IS "".
77 ONE, PICTURE IS 9(3), VALUE IS 001.
77 ONE-2, PICTURE IS 9(2), VALUE IS 01.
011300
011400
011500
                77 NUMBEA-SIGN, PICTURE IS X(2), VALUE IS "=#".
77 BEGIN-PAREN, PICTURE IS X(2), VALUE IS "(".
011600
011700
                77 END-PAREN, PICTURE IS X(2), VALUE IS ")".
77 WORD-LENGTH-MAX, PICTURE IS 9(3), VALUE IS 020.
011800
011900
                77 GO-TO-PRINT-ROUTINE, PICTURE IS X(1), VALUE IS "P".
77 BEGIN-FLAG, PICTURE IS X(1), VALUE IS "B".
77 G-STRATA, PICTURE IS X(2), VALUE IS "G".
77 P-STRATA, PICTURE IS X(2), VALUE IS "P".
77 S-STRATA, PICTURE IS X(2), VALUE IS "O".
012000
012100
012200
012300
012400
                77 T-STRATA, PICTURE IS X(2), VALUE IS "T".
012500
012600
                77 DATA-ZERÓ PICTURE IS X(2), VALUE IS "Z".
                77 I-AREA-FULL, PICTURE IS 9(3), VALUE IS 040.
012700
012800 PROCEDURE DIVISION.
012900 BEGIN-ROUTINE. OPEN INPUT INPUT-FILE, OUTPUT OUTPUT-FILE, 013000 PRINT-FILE AND SPECIAL-FILE.
013100 READ-INPUT-FILE.
                IF BUTTON-ON, GO TO RERUN-ROUTINE.
013200
```

とんどすべてのプログラムに組みこまれている。

KWIC というと、日本語なら助詞、助動詞や副詞、接続詞など、英語なら短詞や前置詞などは省かれて、見出し語とならないのがふつうである。しかし用語調査、言語研究のばあいは、それとは条件が異なり、そういうものこそ、まさに欲しいものである。そこで、この KWIC プログラムでは、そのような意味での単語の削除は一切行なっていない。この点一般につくられている KWIC とは、少し異なっているところがある。

上にのべたC群のなかのプログラムのソートで、直前語優先と直後語優先と いうことをのべたが、実際に得られた用例表でどのような相違があるかについ

```
READ INPUT-FILE, AT END GO TO END-ROUTINE. MOVE ALL ZEROES TO SENTENCE-COUNTER.
013400
            MOVE ALL ZEROES TO WORD-COUNTER.
013500
013600
            MOVE ONE TO I-AREA.
            MOVE ONE TO I-POSITION.
013700
           MOVE ONE TO O-POSITION.

MOVE ALL ZEROES TO STRATA-STORAGE.
013800
014000
014100 BLOCK-NUMBER-ADJUSTMENT.
            MOVE BLOCK-NUMBER IN INPUT-AREA
014200
014300
            TO I-BLOCK-NUMBER IN WORK-AREA.
014400
            MOVE 1-1 TO 0-1.
            MOVE 1-2 TO 0-2.
014500
014600
            MOVE 1-3 TO 0-3.
            MOVE 1-4 TO 0-4.
014700
            MOVE
                 1-5
                     TD 0-5.
014800
                 1-6
                     TO 0-6.
014900
            MOVE
            MOVE 1-7 TO 0-7.
015000
015100 SYMBOL-EXAMINE.
           MOVE LETTER IN INPUT-AREA (I-AREA, I-POSITION)
015200
015300
           TO LETTER IN WORK-AREA.

IF X-SIDE OF LETTER IN WORK-AREA IS EQUAL TO
015400
            EI-MARK, GO TO READ-INPUT-FILE.
015500
            IF LETTÉR IN WORK-AREA IS EQUAL TO BEGIN-PAREN.
015900
            GO TO STRATA-PROCESSING.
016000
            IF LETTER IN WORK-AREA IS EQUAL TO SPACE.
016100
            GO TO WRITE-OUTPUT-FILE.
016200
            IF LETTER IN WORK-AREA IS EQUAL TO NUMBER-SIGN.
016300
           GO TO SENTENCE-COUNTING.
016400
            IF X-SIDE OF LETTER IN WORK-AREA IS EQUAL TO EI-MARK,
016410
016420
            GD TD READ-INPUT-FILE.
            IF Y-SIDE OF LETTER IN WORK-AREA IS EQUAL TO EI-MARK,
016500
            GO TO READ-INPUT-FILE.
016600
            GO TO LETTER-MOVE.
016700
017200 SENTENCE-COUNTING.
            ADD DNE-2 TO SENTENCE-COUNTER.
017300
            MOVE ALL ZEROES TO WORD-COUNTER.
017400
            PERFORM ADD-ONE-TO-I-POSITION THRU ADD-EXIT.
017500
            IF LETTER IN INPUT-AREA (I-AREA, I-POSITION)
017510
            IS EQUAL TO SPACE,
017520
            GO TO NEXT-CHARACTER-POSITIONNING.
017600
            GO TO SYMBOL-EXAMINE.
017610
017700 LETTER-MOVE.
           IF O-POSITION IS GREATER THAN WORD-LENGTH-MAX.
017800
            MOVE GO-TO-PRINT-ROUTINE TO SIGNAL,
017900
           GD TO WRITE-OUTPUT-FILE.
018000
```

て、少しふれておく。前優先で得られる用例表は、見出し語の直前の語がどんな単語であるかによってまず排列され、それが同じ語である範囲内において後の語が字母順に排列されるのである。たとえば動詞イルを見出し語として検索すると、「……ガ イル」「……テ イル」「……ニ イル」などの動詞と助詞の結びつきがまずはっきりとつかめる。後ろ優先にしたばあいには、前優先のばあいと逆で、うしろの語をまず字母順に並べ、それが同じ語である範囲内において前の語を分類してあるのである。たとえば助詞ヲの見出しでみると、まずそのうしろの動詞が「……ヲ アタエル」「……ヲ イトナム」「……ヲ

```
018100
           MOVE LETTER IN WORK-AREA TO LETTER IN
           DUTPUT-AREA (D-POSITION).
018200
018300
           ADD ONE TO O-POSITION.
            GO TO NEXT-CHARACTER-POSITIONNING.
018400
018500 PRINT-ROUTINE.
018600
           MOVE HEAD-WORD TO WORD IN PRINT-AREA.
           MOVE BLOCK-NUMBER IN OUTPUT-AREA
018700
018800
           TO BLOCK-NUMBER IN PRINT-AREA.
           MOVE SENTENCE-NUMBER IN OUTPUT-AREA
018900
019000
           TO SENTENCE-NUMBER IN PRINT-AREA.
019100
            MOVE WORD-NUMBER IN OUTPUT-AREA
019200
            TO WORD-NUMBER IN PRINT-AREA.
            WRITE PRINT-AREA.
019300
            GO TO WRITE-REAL .
019400
019500 NEXT-CHARACTER-POSITIONNING.
019600
            PERFORM ADD-ONE-TO-I-POSITION THRU ADD-EXIT.
019700
            GO TO SYMBOL-EXAMINE.
019800 WRITE-OUTPUT-FILE.
019900
           ADD ONE TO WORD-COUNTER.
           MOVE WORD-COUNTER TO WORD-COUNT-DEPOT.
020000
           MOVE C-1 IN WORD-COUNT-DEPOT TO C-1 IN WORD-COUNT-STORE.
MOVE C-2 IN WORD-COUNT-DEPOT TO C-2 IN WORD-COUNT-STORE.
MOVE: O-BLOCK-NUMBER IN WORK-AREA
020100
020200
020300
           TO BLOCK-NUMBER IN OUTPUT-AREA.
020400
           MOVE STRATA-STORAGE TO STRATA IN DUTPUT-AREA.
020500
020600
           MOVE SENTENCE-COUNTER TO SENTENCE-NUMBER IN OUTPUT-ARFA.
020700
           MOVE WORD-COUNT-STORE TO WORD-NUMBER IN OUTPUT-AREA.
020800
            IF SIGNAL IS EQUAL TO GO-TO-PRINT-ROUTINE.
020900
           MOVE SPACE TO SIGNAL,
021000
            GO TO PRINT-ROUTINE.
021100 WRITE-REAL. WRITE DUTPUT-AREA.
021200
           MOVE SPACES TO HEAD-WORD.
           MOVE ONE TO O-POSITION.
021210
021300
            GO TO NEXT-CHARACTER-POSITIONNING.
021400 STRATA-PROCESSING.
           PERFORM ADD-ONE-TO-1-POSITION THRU ADD-EXIT.
021500
021600
           MOVE LETTER IN INPUT-AREA (I-AREA, I-POSITION)
           TO LETTER IN WORK-AREA.
021700
            IF LETTER IN WORK-AREA IS EQUAL TO END-PAREN.
021800
            GO TO NEXT-CHARACTER-POSITIONNING.
021900
            IF Y-SIDE OF LETTER IN WORK-AREA IS NUMERIC.
022000
022100
            GO TO NUMERIC-RIGHT.
022200
           MOVE ALL ZEROES TO TEMPORAL.
022600
            GO TO SIGNAL-SET.
022700 NUMERIC-RIGHT.
           MOVE Y-SIDE, OF LETTER IN WORK-AREA
022800
           TO RIGHT-SIDE OF TEMPORAL.
022900
```

イウ」「……ヲ ウケル」「……ヲ ウンエイスル」「……ヲ エル」などと並び、しかも同じ動詞の前があとから字母順にならべられて、たとえばモツについては「イミ ヲ モツ」「カクシン ヲ モツ」「カチ ヲ モツ」「カンシン ヲ モツ」「キタイ ヲ モツ」「キノウ ヲ モツ」「キョウミ ヲ モツ」「コウカ ヲ モツ」「コウノウ ヲ モツ」「サヨウ ヲ モツ」「シュダン ヲ モツ」などのような連語構成が一覧できるようになる。これによってわかるように、前優先も後優先も、どちらも特徴があるの

```
PERFORM ADD-ONE-TO-1-POSITION. THRU ADD-EXIT.
023000
023100
           MOVE LETTER IN INPUT-AREA (I-AREA, I-POSITION)
           TO LETTER IN WORK-AREA.
023200
           IF Y-SIDE OF LETTER IN WORK-AREA IS NUMERIC.
023300
           MOVE RIGHT-SIDE TO LEFT-SIDE,
023400
           MOVE Y-SIDE OF LETTER IN WORK-AREA TO RIGHT-SIDE.
023500
           GO TO NUMERIC-MOVE.
023600
           PERFORM SUBTRACT-ONE-FROM-I-POSITION THRU SUB-EXIT.
023700
023800
           GO TO NUMERIC-MOVE.
023900 NUMERIC-MOVE.
           IF STRATA-SIGNAL IS EQUAL TO DATA-ZERO.
024000
           GO TO DATA-ZERO-PRINT.
024100
           IF STRATA-SIGNAL IS EQUAL TO G-STRATA.
024200
024300
           MOVE TEMPORAL TO G-AREA.
           GO TO STRATA-PROCESSING.
024500
           IF STRATA-SIGNAL IS EQUAL TO P-STRATA.
024600
           MOVE TEMPORAL TO PAREA.
024700
           GO TO STRATA-PROCESSING.
024900
           IF STRATA-SIGNAL IS EQUAL TO S-STRATA,
025000
           MOVE TEMPORAL TO S-AREA,
025100
           GO TO STRATA-PROCESSING.
025300
025400
           IF STRATA-SIGNAL IS EQUAL TO T-STRATA.
025500
           MOVE TEMPORAL TO T-AREA.
           GO TO STRATA-PROCESSING.
025700
025800 SIGNAL-SET.
           IF LETTER IN WORK-AREA IS EQUAL TO G-STRATA.
025900
           MOVE G-STRATA TO STRATA-SIGNAL.
026000
           GO TO STRATA-PROCESSING.
026100
           IF LETTER IN WORK-AREA IS EQUAL TO P-STRATA.
026200
026300
           MOVE P-STRATA TO STRATA-SIGNAL.
           GO TO STRATA-PROCESSING.
026400
           IF LETTER IN WORK-AREA IS EQUAL TO S-STRATA.
026500
           MOVE S-STRATA TO STRATA-SIGNAL.
026600
           GD TO STRATA-PROCESSING.
026700
026800
           IF LETTER IN WORK-AREA IS EQUAL TO T-STRATA.
026900
           MOVE T-STRATA TO STRATA-SIGNAL.
           GO TO STRATA-PROCESSING.
027000
027100
           IF LETTER IN WORK-AREA IS EQUAL TO DATA-ZERO.
027200
           GO TO DATA-ZERO-PRINT.
027300 ERROR-ROUTINE.
           MOVE SPACES TO PRINT-AREA. MOVE O-BLOCK-NUMBER
027400
027500
           TO BLOCK-NUMBER IN PRINT-AREA.
           MOVE "STRATA FORMAT INVALID" TO WORD IN PRINT-AREA.
027600
           WRITE PRINT-AREA BEFORE ADVANCING 2 LINES.
027700
           GO TO READ-INPUT-FILE.
027800
027900 ADD-ONE-TO-I-POSITION.
           ADD ONE TO I-POSITION.
028000
```

で、本来なら両方ほしいところである。

このようなことについては,この報告論文の末尾に実例が示してあるので, 参照してほしい。

以上述べたように、この COBOL-KWIC はいくつかのプログラム・グループから成り立っている、全一体のプログラムシステムである。次にそのひとつひとつについて、やや立ち入って説明をしてみたい。

3 長単位処理ルーチン

ことでは長単位処理のチェック・プログラム・グループについて述べる。ことに含まれるプログラムは、LUP-0、LUP-01、LUP-02、LUP-1、LUP-10、LUP-2、ソート、LUP-3、ソート、LUP-4 などである。LUPは Long Unit Proccessor の意で、テープラベルのLUDのDは Data である。このプログラム群の目的はさん孔された紙テープのメカ的誤さん孔をチェックし、層別等についての人間作業をある程度チェックし、必要があればデータのメンテナンスを行ないえるようにし、一語一語のレコードを作成して文内度数を数えたファイルをつくる、という点にある。

次に一つ一つのプログラムについて、大体を説明することにする。くわしい

```
028100
         IF I-POSITION IS GREATER THAN I-AREA-FULL.
028200
            ADD ONE TO I-AREA.
028300
            MOVE ONE TO I-POSÍTION.
028400 ADD-EXIT. EXIT.
028500 SUBTRACT-ONE-FROM-I-POSITION.
            SUBTRACT ONE FROM I-POSITION.
028600
028700
            IF I-POSITION IS EQUAL TO ZERO.
028800
            SUBTRACT ONE FROM I-AREA.
028900
            MOVE 1-AREA-FULL TO 1-POSITION.
029000 SUB-EXIT. EXIT.
029010 DATA-ZERO-PRINT.
029020
            MOVE SPACES TO PRINT-AREA.
029030
            MOVE O-BLOCK-NUMBER TO BLOCK-NUMBER IN PRINT-AREA.
           MOVE "DATA ZERO" TO MESSAGE IN PRINT-AREA. WRITE PRINT-AREA BEFORE ADVANCING 2 LINES.
029050
029060
029070
            GO TO READ-INPUT-FILE.
029100 RERUN-ROUTINE.
029200
            CLOSE SPECIAL-FILE REEL.
029300
            GO TO READ-INPUT-FILE.
029400 END-ROUTINE.
029500
            CLOSE INPUT-FILE, OUTPUT-FILE, SPECIAL-FILE,
029600
            PRINT-FILE. STOP RUN.
```

ことは、プログラムのなかを読まなければわからないが、くりかえしていうようにプログラムは COBOL で書かれており、その書き方も人に読まれることを予想してできるだけわかりやすいように工夫してあるつもりであるから、オペレーションなどの上で疑問を生じたら、一度読んでみることを希望する。

LUP-0. (L0と略称,以下同じ)

これは紙テープデータをよみこんで最後に end of item 記号を書き入れたファイルをつくることを目的としたプログラムである。紙テープデータのエンドマークとして,どの紙テープのうしろにも=E/Bのマークがはいる約束になっている。このプログラムではこれを読むと自動的にリランをとるようになっているので,紙テープの終わりでいつでもしごとがやめられるようになっている。紙テープのはじめのブロック番号のところだけがラインプリンタで印字される。もし出力ファイルを閉じたければ CLOSE INPUT-FILE. というデータを入れればよい。

LUP-01. (L01) とのプログラムは LUP-0. でよみこんだデータ・ファイルが複数巻に分かれているものを一本にまとめるプログラムである。プログラムはベーシック・アセンブラで書かれている。

このプログラム, あるいは LUP-10 のいずれかによってファイルをまとめればよいが、後者は処理速度がおそい。

LUP-1. (L1)

このプログラムのリマークの項に,

REMARKS. THIS PROGRAM CHECKS MECHANICAL PERFORA-TION ERRORS OF KANZI-TELETYPEWRITER.

とあるが、これがこのプログラムの目的である。このプログラムのなかでは、 プロック番号が正確にできているか、12ビットすなわち2ディジット1漢テレ 文字の区切れが最後まで完全か(どこまで1ディジットのぬけがないか),12ビット2ディジットのうちどちらかがスペースになることが多いが,どこでそれが起きているか,などをチェックした。以前の3字チェック(参照報告31,3143ページ)を省略し,かわりに右か左いずれか一方のみがスペースになるものを拾い出すことに改めた。そしてテープのなかのどの部分でエラーが起きているかを見やすく印字できるプログラム(紙テープにさん孔してある)を作成しこれを併用することにした。これはエラーの摘出について有効であり,それを用いて紙テープの修正を行なうばあいにも便宜が与えられるようになり,作業上のスピードが大幅に改善された。

木村繁氏が行なった LAST NUMBER-SIGN CHECK (報告31,143ページ 参照) は有益有効なので、このプログラムでもこれをなぞった。これは原文がメカ的な事情で二つに切れてしまったばあいに威力を発揮する。処理したものについて、ブロック番号のうしろに、完全もなのについてはCOMPLETEと、欠陥のあるばあいはその種類と場所が印字される。

このプログラムのなかでは原文のなかに自動的にはいった漢テレの自動復改記号がとりのぞかれるが,プロック番号を除き,復改コードを除いて,4000漢テレ字のものまで COBOL-KWIC では処理できるようになっている。したがって LUP-0 で処理する紙テープでは漢テレ4150字 (HITAC3010では8300字程度まで)の入力は可能である。しかしそれをこえると "AREA OVER" の印字が出る。

このうしろに LUP-10. というプログラムも作成してある。これは LUP-1. で処理したいくつかのファイルを合わせて1つのファイルにするプログラムである。

LUP-2. (L2)

このプログラムは内容を示した。そこに REMARKS があるが、別に新聞用語調査のデータでなくともよいので、とにかくスペースで区切られたところまでの文字連続を一語として取り扱い、これを 1 レコードにするプログラムである。レコードは、ブロック番号、文番号、単語番号、層および見出し語のようになっている。

これらの文や語のカウントをなかでやっている。

このプログラムのなかで,原文のなかにあった層に関する情報が編集されて各語につけられる。 GPST (参照,報告31,3ページ) のそれぞれの数値がはいる。新聞用語調査以外のばあい, GPSTに勝手な意味と勝手な数字を与えることがゆるされ(数値は二けた以下),何も与えないことも許される。ただ層の表示法で欠陥があるばあい,たとえば GPST以外の文字が現われたばあいとか,層表示終了のマーク")"がないばあいは, 警告を発し (STRATA FORMAT INVALID),そのデータはネグレクトされる。

もとの新聞のデータでブロック内に文字がなかったばあい、も印字される "DATA ZERO"。

ソート1。ブロック番号,センテンス番号,単語番号。 このソート は 次 の LUP-3、のために行なう。

LUP-3. (L3)

REMARKS. THIS PROGRAM HAS TWO AIMS, ONE OF THEM IS TO CHECK THE LONG UNIT INPUT DATA FORMAT ESPECIALLY CONCERNING STRATA INFORMATION, THE OTHER IS THE MAINTENANCE OF DATA ESPECIALLY DOUBLED DATA.

これは、デリートしたいデータのデリート、2 重以上にはいったデータを一通りだけ残すこと、GPSTのうち0 になるものかあるいは一定以上の数値のもの、たとえばGなら18以上のもの、はフォーマット作成上の(人間の)エラーとみとめて、そのデータを取り除く。

新聞語い調査以外のデータはこのプログラムを通さない方が安全である。通 しても通さなくても、磁気テープ上の記録は変わらない(ラベルだけ は 変 わる)。

データをデリートするときは、INTボタンを押して紙テープをよみこませてからメインプログラムにうつる。デリートデータはブロック番号で7けたとe/i, これをノン・ラベルのフォーマットで紙テープさん孔する。

ソート2。見出し語漢テレ順, 文番号, 単語番号順。次の LUP-4. にそな

える。これはまた KWIC の TABLE-COLLATE の入力ファイルでもある。 LUP-4.(L4)

REMARKS. FREQUENCY COUNTING OF WORD

IN A SAME SENTENCE.

どの単語でも現われた限り少なくとも1回とカウントされるわけだが,このプログラムのなかでは同一文内での出現度数をカウントするだけである。これは本来それほど必要なステップでもないが,すでにできあがっている長単位処理プログラムではこうなっていないと動かないようになっているので,これを入れたのである。単語レコードを作成するステップのなかでやってもよいことだが,KWICにつなげるためにはこのようにした方がよく,文内ソートをするよりもこのようなプログラムをつくった方が時間が経済だからである。このプログラムによって,磁気テープファイルの数を多少少なくすることができた。

このプログラムでは BLOCK-NUMBER と SENTENCE-NUMBER をまとめて NUMBER-INFORMATION と定義しているが, このプログラムの中心は

IF WORD IN INPUT-AREA IS EQUAL TO WORD
IN LAST-DATA AND NUMBER-INFORMATION
IN INPUT-AREA IS EQUAL TO NUMBER-INFORMATION
IN LAST-DATA, GO TO FREQUENCY-COUNT,
OTHERWISE GO TO WRITE-OUTPUT-FILE.

のように表現されている。

このプログラム終了後,データは,長単位処理後半部分, RUN1 以降(斎藤秀紀氏,花井夕起子嬢作成のプログラム)へと渡されるのである。

4. 漢字解読用例印字ルーチン

このプログラムグループは、長単位処理の途中からデータを受けてこれを KWIC 印字へとつなぐ役目をするが、インプットが漢字かなまじり文、アウトプットがかな文であるため、その漢字部分をかなに改める役目をする。ふつ うの形の日本文を読みくだすという作業をするわけである。

ことで二つほど取りあげたい問題がある。それは漢字解読のシステム・アナリシスとそのなかでの辞書検索の方法についてである。

漢字解読のシステムとしてはすでに田中章夫氏のものがある(国語研報告34,107ページ)。これは一定の小さなテーブルを用いて短時間に処理できるが,このテーブルがはん用性をもっている点は特に便利である。ただ現在のところ固有名詞,連濁・連声・音の交替・あて字・熟字訓などは,本格的な処理を目ざしていない。

新聞用語調査のばあいは、 漢字にかなをつけたファイルが、 すでにできてい る。かなふりは長単位の語について人間が行なったものなので、その範囲内で はかなり正確なはずである。これを用いれば、連濁・連声・音の交替・あて 字・熟字訓などは正確に処理できる。「一〔いち〕般〔ぱん〕に夏〔なつ〕す ぎから上「じょう」向「こう」くという観測が有「ゆう」力「りよく」なよう だがし、のようなばあい、漢字がはいっているから読みやすいが、漢字をぬい て「イチパン ニ ナツスギ カラ ジョウコウク ト イウ カンソク ガ ユウリョク ナ ヨウダガーとなるとわかりにくい。「年「とし」が明〔あ〕 けても引「いん〕続「ぞく」き行「ゆ」われ」(以上2例, (報告34, 128, (127ページ) を「トシ ガ アケ テモ インゾクキ ユワレーとなると, 読: みにくい。このような純粋かな文では、連濁なども正しくできていた方がよみ やすい。また新聞では人名・地名など固有名詞が非常にしばしば出てくるの で、この点も解決したい。そのためには、新聞用語調査の用例印字の節用で は、上述の辞書を使った方が、より有効であろう。ただ問題点としては後にく わしく述べるように, 二様以上に読み分ける必要のある語表記が読み分けられ ないのだが、これは語単位なのでさいわいにしてそうひどく多くはない。事実 実際にプログラムを作成し検査したところ,漢字の正読率は,固有名詞,連 濁・連声などをすべて計算に入れてもなおかつ99パーセントを上回る好結果と なった。これなら実用プログラムとして使用できると思われたので、さっそく 使用したのである。このような文字よりも長い単位で扱う方が解読率がよくな ることはすでに田中氏も言及されている(報告34,137ページ)。

とのように, 文字単位よりも語単位の方がよい結果が出るのはどうしてだろうか。

これは、日本語のなかでの漢字使用が、通常は語の表記にあてられているからだ、と考えることができるのではあるまいか。語といったが、形態素といってもよい。アラワレルを「現われる」とも「現れる」とも書くことができるのは、そのためであろう。タバコを「煙草」、ウルサイを「五月蝿い」と書くことができるのも、その一つのあらわれにすぎないのではないか。ウが五にあたるのではないから、このばあいのウルサイと五月蝿いとは、シドニー・M・ラムの stratificational grammar の表示法では、多分少なくとも一つ上の層を通してしか結びつかないであろう。それはすなわち語あるいは形態素を表記するということにつながるのではないか。実は日本語では、漢字もかなも、ともに語を表記するためにあるといえる(中国語の事情はわからないが、おそらく語を表記するためにあるといえよう)。

語を表記するのであれば、漢字を読むばあいに語として読むということは、当然の方法である。との漢字解読はとのレベルで行なっているので、結果がいいのも当然であろう。ただし同じ文字連続(一字のも含めて)において二通り以上の読みのあるもの、たとえば「髙潮」の「たかしお」「こうちょう」、「国立」の「こくりつ」「くにたち」、「今日」の「きょう」「こんにち」、「左側」の「さそく」「ひだりがわ」、「夫婦」の「めおと」「ふうふ」、「工夫」の「くふう」「こうふ」(参照LDP 6)などや、「間」の「けん」「かん」「はざま」「あいだ」「ま」などは読みわけができず、どれか一つがはいるようになっている(はいるものがいつでも一つにきまっている)。これらについていえば、文のなかにおいて語がきまるのであって、やはり語の認定ができないから読みがきまらないのにほかならない。この種の二通り以上あるものは、そのいずれか一つがはいっているので、このばあいには誤りになるわけであるが、これらの語が比較的少ないので、そのままにしておき、その判定を文脈を人間がみて定めうるようにしたのである。

辞書を用いるとすると、辞書に出ていない語が出てきたらどうするかという ことを考えなければならない。このばあい、手軽には人間が教えるのがよい

し、はじめの趣旨にもかなうだろう。そこで、辞書にない用語をリストして人間に教示をこわせるように設計した。これを教えてやれば、その単語についての読みを理解し、辞書をふやすことができよう。

辞書を作成・保守するルーチンは、別につくった。これについては、6.0 付属ルーチンの項で述べる。

さて、辞書をひくという設計のばあい、最も問題なのはテーブル・ルック・ アップのプログラム手法である。これをへたにつくると、小さなテーブルを引 くのにも意外な時間がかかる。磁気テープをいちいちリワインドしたりすると 手間だけでなく、ファイルの損傷も考えなければならない。大量の処理のばあ いにこれを気にしているようでは困る。文字でなく語単位で扱うばあいの問題 点が実はことにあるので、プログラム的に解決してゆかねばならない。この点 について、筆者はさきに、計算機のなかでのインナー・ソートを行ない、それ からテーブル・ルック・アップを行なうことを考えてみた。これを実験してみ て、大変効果があった。このことは小文「電子計算機による語い調 杳の 一実 験 | 『ことばの研究』2で報告ずみである。これは、ハーバード大やソ連での 実験でもその例があるらしい (G. Mounin: La machine à traduire, 1964 Mouton)。 筆者のさきの実験のばあいは筆者が作成したソートプログラムを 利用して, 計算機本体のなかで一文ずつソートを行ない, 一文ずつテーブル・ ルック・アップを行なったのであった。 この COBOL-KWIC のは, 二通り以 上の読みがあるものについて読み分けを行なわないことにしたので、一文ずつ のテーブル・ルック・アップでなくてもよい。すなわち文でなく全文章一挙の テーブル・ルック・アップであってよいのである。思い切ってこのような設計 にしたところ、非常に早くテーブル・ルック・アップができるようになった。 すなわち,辞書10万語(異なり),文章10万語(10万 $\alpha=15$ 万 β ,延べ)でテ ーブル・ルック・アップは40分でできた。

このようなコレート式テーブル・ルック・アップでは前とうしろにソートが 心要であるが、さいわいにして、前のはすでに長単位処理のにふくまれている ので、すんでしまっている。これをそのまま使用すればよい。うしろのはブロック番号などによってもとの文章の順にもどすものであり、これは行なわなけ ればならない。このソートは、サービス・ルーチンとして提供されたものを使用した。

この種の辞書引きのルーチンは、漢字の解読ばかりでなく、その他の作業のばあいにも有効である。語種や品詞など、いわゆる付加情報の付加処理のばあいにも有益な手法であろうと思う。その方法は table collate 自体のプログラムの修正なして、辞書を変えるだけで可能である。

そこで、この COBOL-KWIC のメイン仕様では、漢字を解読するだけでなく、長単位を短単位に切る作業も同時に行なわせたのである。これは辞書がそのようになっていればよいだけで、メイン・プログラムにはいささかの変更も要しない。だから辞書をかえれば、それだけで短単位に切らないようにすることもできる。一応短単位にしたのは、その方が KWIC として役に立つものができるからである。

次にこのルーチンを構成する、各プログラムについて概略説明する。

TABLE-COLLATE. (COL)

長単位処理 LUP-3.のあとのソートのすんだデータをインプットとし(これは漢テレ順に並んでいる),辞書(これも漢テレ順にならんでいる)と対照して漢字の読みと短単位のくぎり目のついた情報をそのまま書き写して,ブロック番号,文,単語番号に添えたデータをアウトプットする。辞書にない見出し語は紙テープに出す。このプログラムの基幹部分は,インプット・ファイル,テーブルファイルを読んだあとの次の部分である。

IF WORD IN INPUT-FILE IS EQUAL TO

HEAD-WORD IN TABLE-FILE, GO TO WRITE-OUTPUT-FILE,

OTHERWISE IF GREATER, GO TO READ TABEL-FILE.

OTHERWISE IF LESS, GO TO WRITE-UNMATCHED-FILE.

漢テレ順に並んだものどうしのコレートであるから、TAPE SWAP 以外のリワインドはない。

ソート3。ブロック番号, 文番号, 単語番号による。

WORD-TO-SENTENCE-MAKING. (WS)

単語ファイルから文ファイルに改めるプログラムである。ブロック番号と文

番号をあわせて NUMBER-INFORMATION とし、次のように書いたステートメントがこのプログラムの眼目である。COMPARE AREA には一つ前のデータがはいっている。

IF NUNBER-INFORMATION IN INPUT-AREA IS EQUAL TO NUMBER-INFORMATION IN COMPARE AREA, GO TO SENTENCE-GATHERING.

GO TO WRITE-OUTPUT-FILE.

なおこのプログラムは新聞用語調査の用例印字のばあいには漢字解読ルーチンの一環として使用されるが,このプログラムのごく一部を変えた WORD-TO-SENTENCE-MAKE-K (WSK) というのも用意した。これは最初から全部かなで入力したもの,あるいは「解〔かい〕説〔せつ〕」のように最初から漢字にかなをつけて入力したものを取りあつかうことができるようにしたものである。このプログラムのインプットデータは LUP-2.の処理を受けたものすなわち "LUD-2" である。

KANA-TEXT-MAKING. (KTM)

上の WORD-TO-SENTENCE-MAKING. あるいは WORD-TO-SENTEN-CE-MAKE-K. のアウトプットをインプットし、漢テレコードのかな文字によ る純かな文作成を行なうプログラムである。インプットの「解〔かい〕説〔せ つ〕」を、「かいせつ」に改める。

このプログラムは現在そのようになっているが、これに手を加えれば、「解[かい]説[せつ]」をたとえば「かい[解]せつ[説]」に直すことも考えられる。このようにしてできた KWIC は表記の状態が調査できるようになるだろう。

この KANA-TEXT-MAKING. のプログラムによって, 漢字解読ルーチンは終了する。

5. 用例印字ルーチン

前述の漢字解読で作成した完全なかな文を、ラインプリンタで印字するまで

— 59 —

の諸手続きを形成するプログラム・グループである。主なしごととすると、漢 テレのかなコードをライン・プリンタのコードに直すこと、原文の一覧表をつ くること、KWICのフォーマットをつくること、それを印字することである。

CHARACTER-CONVERSION, (CC)

前節でできた完全かな文について,ラインプリンタで印字ができるようにかななどの漢テレコードをラインプリンタのそれに直す方法である。このプログラムでは,コンパーションをテーブル・ルック・アップの方法で行なっているので,少し手直しすればかな文字でなく,ローマ字で印字するようにすることもできよう。このように,主としてテーブルの操作によってプログラムの基本的な点に手を入れなくても他の種の変換ができるようになることは大変いいことであるが,原文の1字1字をとりあげ,これをテーブルのなかの1字1字と照らしあわせながらコンパーションするというのは,時間的にみてやや長くかかる欠点がある。本来なら辞書の段階で直しておくのがよいだろうし,あるいは文字ごとのレコードをつくり,ソートするという方法もあるかもしれない。それをしなかったのは,あくまで漢字情報入りの KWIC が必要だと考えていたからである。

COBOL でのこの種のデータの取り扱いは、プログラムを書くばあいにはき わめて便利であるが、作成したプログラムはラン・タイムではかなりの時間を 要することになった。しかし ENTER 動詞を使用しなかった。

漢テレの文字数とラインプリンタの文字数では,漢字をぬきにしてもかなりの開きがある。特に記号類,小さいッャュョィェォ,「を」などはやむをえない。小さいッャュョ類は大きい字で代用し,足りない記号類はすべて"+"で代用,「を」は最後に並ぶようにしてオと印字(64文字で=*)することにした。

TEXT-PRINT-OUT. (TPO)

ライン・プリンタ・コードになったかな文字を編集して用例一覧表をつくる プログラム。このプログラムの中心は

WRITE PRINT-AREA, BEFORE ADVANCING 2 LINES.

にある。前にも述べたが、 KWIC の用例印字が前後一定字数のところで切れ

ているので、この印字があるともとの文にもどれて便利である。これはブロック番号と文番号で検索することが可能である。

KWIC-FORMAT-MAKING, (KFM)

もとの文の各単語をとりあげて見出しとし、その前後の用例を編集して、次のプログラム KWIC-PRINT-OUT の入力ファイルを作成する。同時にソートキーを指定しやすい形につくる。このプログラムの論理は別にブロックチャートで示したが、 ENTER 動詞を使用せず、純粋に COBOL で書くと便利ではあるが実際はやや複雑になる。このためランタイムで時間がかかることになった。

ソート4。見出し語,直前語あるいは直後語,直後語あるいは直前語をソート・キーとして分類する。直前直後の相違についてはすでに述べた。

KWIC-PRINT-OUT, (KPO)

最終的なプリント・アウトのプログラムである。

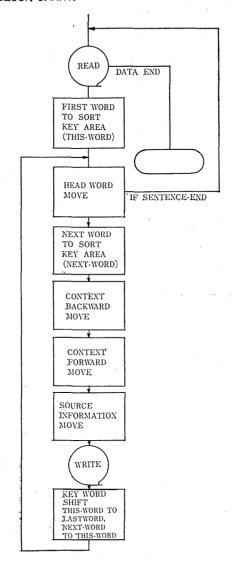
6. 付属ルーチン

辞書の作成と修訂のルーチン。

KANZI-BETA-TABLE-MAKING. (KBT) 前に述べたように,用語調査短単位処理プログラムのなかで作成される "BETA-011" というファイルから,その β 3 にあたる,漢字のよみと短単位切りの情報をもった部分を ぬき 出して, TABLE-COLLATE で使う辞書 "KB-TABLE" をつくるプログラムである。このプログラムを改造して β 2 を取り出すとかなだけのものができる。辞書は固定長にしておいたが,これは辞書が大きくなるマイナスより,検索時間が長くなるマイナスを防ぐようにしたためである。逆のばあいの実験をしてみなかったが,固定長にしたことは,有益だったと考えている。

MAINTENANCE-TAPE-READ. (MTR) TABLE-COLLATE で UNMATED-FILE として出てきた語のリストにつき,人間が漢字のよみ方を指示した内容をさん孔した紙テープを読みこみ,辞書のフォーマットを作成するプログラム。

KWIC-FORMAT-MAKING. BLOCK-CHART.



DICTIONARY-MAINTENANCE. (DCM) 上述の読みとみ内容をトランザクション・ファイルとして、マスターファイルを更新するプログラム。指定されたフォーマットにしたがって削除、追加、訂正ができるようになっている。

用例検索 (IR) ルーチン。

SPECIFIED-DATA-EXTRACT. (SDE)

研究者が欲する語の用例だけを求めるばあいに使用するルーチンである。紙 テープに欲する語を 3010 の 333 C カナコードで入れるとリクエスト・ワードだけのファイルができる。これを前または後の語を優先してソートするか,またはしないで, KWIC-PRINT-OUT のルーチンにかければ,その用語だけの KWIC ができるようになっている。 紙テープは96文字コードで語を書き,全部で20けたになるようにあとをスペースでうめ, e/i をつける。全体はノンラベルの紙テープフォーマットにする。

7. 問題点など

このプログラムの,長単位処理の部分を使ってすでに200万語が処理された。大部分は問題なく終わっているといってよいのであるが,一部に連絡不十分のための事故が出ている。それは,パンチの上でおしてはならない盤外キーを誤まって押してしまったばあい,長単位のプログラムの後の方で故障がおきたのであった。ただこれはきわめて例が少なく,かつきまったタイプのエラーなので,特別のプログラムをつくって長単位処理を終わらせてしまった。この事故は COBOL-KWIC 自身のなかでは少しも影響をこうむらないように,安全装置がついていたので,COBOL-KWIC のなかの長単位処理プログラムはいじらないことにしているのである。

次に辞書の作成時に、辞書があまり大きくなることをおそれて情報を漢テレ40字でおさえてしまったことも問題である。そのために長いものを途中で切ることをあえてした。ただできあがった KWIC をみていると、この種の例はきわめて少ないために、ほとんど気がつかない程度である。もし将来このプログラムに手を入れるとしたら、この点が問題になろう。

このプログラムを実際に全部通して運転してみた感じでは,問題点は CHARACTER-CONVERSION と KWIC-FORMAT-MAKING にある。この二つが全体の所要時間の五分の三以上を占めるのである。それは主として中央処理装置のなかでのしごとなので,全体の効率は中央処理装置の速度の向上によって,かなり改善されよう。10万 α 語(=15万 β 語)での全処理で約百時間かかったが,さきの二つのプログラムのほかで時間がかかるものは,紙テープの読みこみという人間作業を伴うものでしかもメカ的な限界があるもの,およびソートであって,これは作業の性質上いかんともしがたい。

このプログラム作成の目的ははじめに述べたが、これに関して言い添えておきたいことがある。このプログラムが主として新聞用語調査の用例印字によって同語異語の判定に役立つことを考えたこと、および、語い文法表記文体など言語学的な各種の分析に必要なデータを供給するためであることはすでに述べたが、このそれぞれについてである。

まず同語異語の件であるが, 同語異語の操作は単位切りとならんで, 用語調 香の基本である計量単位の基本点であるということができよう。新聞用語調査 では単位分割の方は一応形をととのえているが、同語異語については全く手を つけていないといってよい。これは明らかな片手落ちであって、このままでは 計量単位として半分はできているが、半面はゼロに近いという不完全な語い表 になってしまった。この新聞用語の調査自身の欠を補う必要のあることは当然 であるが、次の用語調査を設計するに際しても、このことは現段階の最大の課 題としてとりあげなければならないはずである。その自動化ができるかどう か、筆者としてもプログラムによる実験をしたことはないではないが(論集 2), 当面すでに,全面的に行なうことはむずかしいかもしれない。だとすれ ば不完全な自動化はその修正の手間と、エラーの見のがしなどの点から、むし ろ,次の用語調査はむしろ KWIC を主体にするという考え方を持ってもよい のではないかと思う。このばあい、できれば漢字の高速プリンタを備えて原表 記のままの KWIC ができることが理想的であろう。これはメカ的なコンディ ションによるところが大きいのであるが,この COBOL-KWIC はそのような 点まで見通して、設計したところがある。すなわち、そのようなプリンタが入 手できたばあいでもなお有義をもつであろうものを、最優先で作成したのである。そのプログラム手法は機種が変更されてもそのまま生かされるであろう。

フランスで行なっている世界一の規模をもつ大用語調査についての情報は、いまだ十分に入手していないが、先年日本で行なわれた FID の大会で、フランスの F. Lévy 氏から聞いた話では、この作業の中心は "faire des concordances" であるということのようであった。用語調査の基本は多分この面でも concordances をつくることであろうと思う。この点からも(KWICのフォーマットでなくてもよいが)用語調査は KWIC 的なものを主体にすべきであると考えられる。

用例印字の結果が文法・語いなどの言語学的研究に有意義であることはすでに述べたが、そのような文法・語い論的な研究が逆に言語情報処理に寄与することが多いことはすでにのべた。このようなデータは電子計算機による日本語の基礎的研究にも有益である。用語調査を計算機で行なうことは言語情報処理の一つと考えるべきであるから、語い調査の結果が語い調査にかえってくるということも十分考えておかなければならない。このようにして用語調査の方法が少しずつ改善されなければならないのである。そのような意味でさきに作成した自動分かち書きのプログラムの文法・語い論的基礎としてこの COBOL-KWIC で作成したデータが十分に利用できると思われる。このことも当初からねらった点であった。

以上のような理由から、このプログラム作成に続く問題として、次の二つのことが出てくる。一つは将来漢字の高速プリンタが導入されたばあい、このプログラムの手法のうち欠点を改め、よい点を採用して、用語調査の重要部分をなすものとして、新しい機種に即したプログラムの条件を考えてみることである。COBOLで書いてあるということが、この際重要な意味をもってくるわけである。もう一つは、このプログラム自身のアウトプットを利用して、言語学的な調査研究を行なうことである。例に示した助詞ヲ+動詞モツの目的語として、どんな名詞がくるかというような分析は、言語情報処理にとって有益な基礎資料となるであろう。

なおこのほかに, このプログラ作成の動機として, 実務として長単位処理を

なんとかしなければならないという必要があったこと,プログラム言語として コンパイラ使用を検討してみる(世間の常識からすればやや遅きにすぎるが) ことなど,いくつかあるが,すでに言及してあるので,とこではくりかえさな い。

このプログラムは新聞用語調査の入力フォーマットに大体従えば,多少のずれがあっても扱うことができるようになっている。もしはじめからすべてかなで入れたとすれば,このなかの漢字解読ルーチンをとばして先へ進めればよい。層の表示も新聞以外のものでは,あまるものと不足のものとあろう。GPSTを勝手に定義すれば,自分なりの使用法ができる。2けた以内の数字なら自由に使ってよい。ただしこのようなばあいには,LUP-2.のあと漢テレ順のソートをしていきなり WORD-TO-SENTENCE-MAKE-K. に連続させなければならない。そのあと KANA-TEXT-MAKING. 以下を通すのである。このばあい KAKA-TEXT-MAKING. を通すのは,不要なようであるが,実はそうすることによって,「学〔がっ〕校〔こう〕 へ 行〔い〕く」のような入力紙テープも同様に処理できるようにしたためである。短絡のプログラムをいちいち作らないで,類似のものはなるべく道を一つにしてプログラムの本数をへらしたのである。

ここで作成した KWIC は KWIC のひとつの見本にすぎない。 他の 種の KWIC が考えられる。意味の番号や品詞などくわしく記入した KWIC は, さらに有益であろう。さきにも述べたように言語研究の最も基本的なデータであると思われるので, さまざまな形の KWIC が出ることを期待する。特に単語の意味情報をつけた KWIC は文法, 語い論的研究にとって有益であると思われる。もしこの COBOL-KWIC を延長するとすれば, 辞書の形を工夫することによって解決できよう。

このプログラムの作成は大体筆者が行なったが、すでにしるしたように、データマージの段階でのプログラムを斎藤秀紀氏にお願いし、キー・パンチャーが inhibit character を押したばあいのあとしまつのプログラムを花井夕起子嬢にお願いした。オペレーションとプログラム修正の一部を花井嬢にお願いした。これには組みこまれていないが、より充実した検索システムの作成を村木

プログラム・オペレーション一覧

	入力	出力	その他	リラン (ふつう INT)	outputMTの ラベル	言語
LUP-0	PT	1R(注)	1	自動, 2R	ノン・ラベル	アセンブラ
LUP-01					ノン・ラベル	アセンブラ
LUP-1	1	3R, LP	*	不可, 2R, 4R	LUD-1	COBOL
LUP-10	1,2	3 R	:	不可	LUD-1	COBOL
LUP-2	1	3R, LP		可,2R,4R	LUD-2	COBOL
LUP-3	1(PT)	3R, LP	2	可,2R,4R	LUD-3	COBOL
LUP-4	1	3 R		可,2R,4R	LUD-4	COBOL
COL	1	3R, LP	5(KB- TABEL)	可,2R,4R	KWICTAPE	COBOL
ws	1	3 R	111000)	可,2R,4R	KWICTAPE	COBOL
WSK	1	3 R		可,2R,4R	KWICTAPE	COBOL
KTM	1	3R, LP		可,2R,4R	KWICTAPE	COBOL
cc	1	3 R		可,2R,4R	KWICTAPE	COBOL
TPO	1	3R, LP		可,2R,4R	KWICTAPE	COBOL
KFM	1	3 R	[可,2R,4R	KWICTAPE	COBOL
KPO	1	LP		可,2R,4R		COBOL
KBT	1	3 R		可,2R,4R	KB-TABLE	COBOL
MTR	PT	3R, LP		可,2R,4R	KB-TABLE	COBOL
DCM	1	3 R		不可	KB-TABLE	COBOL
SDE	1	3 R	3	不可	KWICTAPE	COBOL

(注) Rはライト・ロックアットリングをかけること。数字はテープ・デッキ。

注意

- ①紙テープの終りに=E\B があるとリランをとる。
- ②はじめに INT を押すと DELETE-DATA の BLOCK-NUMBER をよみこむ。
- ③INT をおすとしごとを中止する。

氏にお願いした。それぞれ, 謝意を表する。

8. フォーマットおよびデータ見本

フォーマットについて。

LUD-2.から LUD-3.のデータフォーマットは共通でとれはプログラム (LUP-2) に示されている。 LUD-4.のフォーマットは単語番号の部分が カウントになっているだけであとは変わらない。

辞書のフォーマットは、BLOCK CONTAINS 5 RECORD で1 ν コードは、

- 01 TABLE-AREA.
 - 02 HEAD-WORD, PICTURE IS X (40).
 - 02 INFORMATION, PICTURE IS X (82).

である。 TABLE-COLLATE のなかで HEAD-WORD が INPUT と比較されるところで,たとえば「東京……」のようになっている,INFORMATIONには「東〔とう〕京〔きょう〕……」のような形でデータがはいっている。だから HEAD-WORD が一致したら,INFORMATION を MOVE するだけでよい。

TABLE-COLLATE の UNMATCHED-FILEは,辞書になかった用語がリストされ,漢テレ順に並んでいる。これらの単語の読み方(あるいは短単位の切り方)を教えれば,次回からは既知語として処理されるようになる。そのためには,次のようなフォーマットを作成して MAINTENANCE-TAPE-READ,にかければよい。-レコードは HEAD-WORD C/R INFORMATION / C/R C/R e/i ギャップとする。 HEAD-WORD は variable length で漢テレ20字以内,C/R は漢テレ改行復帰,/は漢テレスラントで e/i は3010の記号のであり,INFORMATION は辞書の種類によって異なるが, "KB-TABLE" のばあいは漢テレ40字以内の variable length で,たとえば「学〔がっ〕校〔こう〕 教〔きょう〕育〔いく〕」のようにする。このようなフォーマットで,non standard label の形式の紙テープをつくって入れればよい。

データおよび印字見本についての説明

- ① 最初のインプット・データを漢テレで印字したもの。毎日新聞夕刊の社会 面ニュースの例。井は文の切れ目のしるしに入れてある。
- ② 漢字解読したあとのデータ (WORD-TO-SENTENCE-MAKING) を特に 編集して漢テレで印字したもの。読みがなは漢字のうしろの [] のなか にはいっている。データのはじめの数字はブロック番号 7 けた,層情報 8

けた、文番号2けたを示す。

- ③ 上の②のかなを拾って完全なかな文にし、ラインプリンタで打ち出したもの。すなわち TEXT-PRINT-OUT. のアウトプットである。
- ④ 上のテキストについて各単語を見出し語として前後の用例を添えたもの。 すなわち KWIC-FORMAT-MAKING. のアウトプットで, これを特にこ のまま印字したものである。1行が1レコードになっている。もとの文の 順序でレコードがつくられるため,全体としてみると1語ずつななめにず れているようにみえる。
- (5) KWIC の一般的な例。中央たてに通ったスペースの右側が見出し語である。その左右がコンテクストであるから用語がコンテクストのなかに置かれていることになる。左側の数字はブロック番号,文番号,層情報(GPST)である。+は特殊記号があることを示している。一は引用符号「一の代用。
- ⑥ KWIC の例の一つで、「的」がどんな語につくかがわかるようになっている。テキの直前の語が五十音順に整理されて並んでいる。もし後ろ優先のソートをすれば「テキ ダ」「テキ デ」「テキ ナ」「テキ ニ」などがきれいに整理される。このように KWIC は語構成の研究にも役立つ。
- (7) KWIC の例の一つで、助詞「を」の例。プリンタに「ヲ」がないので、「オ」で代用したが、「ヲ」が集まるような工夫がされている。これは後ろ優先のソートなので、助詞のうしろにくる動詞などが五十音順に整理される。したがって「を」をとる動詞にどんなものがあるかが一覧できるようになっている。ことに示した例は動詞「モツ」のページの一例で、助詞「を」の前の語が五十音順に整理されているので、連語「……をもつ」がどんな目的語をとるかが一覧できるように計算機が整理してくれている。このように、KWIC 語の意味用法はもちろん、文法、シンタクスの研究にも非常に有益な資料を提供する。ここにはテキとヲの例を示したがたとえばテの前を整理するとどんな動詞が連用形で使われるかがわかる。このように、形態論的な研究その他にも使用することができる。

(K001129) (G1P1S1T5) # 大谷重工 深川工場 ボヤ (P4) # 三日 午後 一時 十五分 ごろ,東京 墨田区 柳原町 一○ , 大谷重工 深 川丁場 の 機械工場 南側 の カベ から 煙 が 出 て いる のを 従業員 が みつけ た 。 井 およそ 十平方メートル の カベ を こがし た だ けで 消しとめ た 。 (P1) # 埋立地 に 男 の 変死体 (P4) # [船橋] 三日 午前 三時 十分 ごろ , 千葉県 船橋市 日の出町 一 〇 , 第一コンクリート会社 正門前 埋立地 の 臨海道路ぎわ に 若い 男 が うつ伏せ に なっ て 死ん で いる のを 通行人 が みつけ 船橋署 に 届け出 た 。 井 新島は 品川区 大崎郵便局 の 集配人 と し て 勤 務中 , 一昨年 一月 十二日 , 品川区 二葉町 を 配達 途中 で 千円入 り 現金書留 一通 を 盗ん だのを はじめ , 同年 十一月 までに 現金書 留 六通 九千五百円 を 配達 の 途中 で 盗ん で 起訴さ れた 。 ヰ 一昨年 十二月 十八日 , 一審 の 東京地裁 は 被告 に 徴役 一年 六月 ・ 執行猶予 四年 を いい渡し たのに 対し ・ 検察側 は 「 執行猶予 は 刑 が 軽すぎる 」 と 主張し て 控訴 , 昨年 四月 十二日 , 二審 の 東京高裁 は 検察側 の 主張 を 認め , 一審 の 執行猶予 の 判決 を 破棄, あらためて 懲役 一年 の 実刑 を いい渡し た ため , 被告 は これ を 不服 と し て 上告し て い た 。 井

K001129010101501 井 大〔おお〕谷〔たに〕 重〔じゅう〕工〔こう〕 深〔ふか〕川〔がわ〕 工〔こう〕場〔じょう〕 ボヤ 井

K0011290104010502 井 三 [みっ] 日 [か] 午 [ご] 後 [ご] ー [いち] 時 [じ] 十 [じゅう] 五 [ご] 分 [ふん] ごろ , 東 [とう] 京 [きょう] 墨 [すみ] 田 [だ] 区 [く] 柳 [やな] 原 [はら] 町 [ちょう] ー [いち] ○ [れい] , 大 [おお] 谷 [たに] 重 [じゅう] 工 [こう] 深 [ふか] 川 [がわ] エ [こう] 場 [じょう] の 機 [き] 械 [かい] エ [こう] 場 [じょう] 南 [みなみ] 側 [がわ] の カベ から 煙 [けむり] が 出 [で]

て いる の を 従〔じゅう〕業〔ぎょう〕 員〔いん〕 が みつけ た 。 井

K0011290104010503 井 およそ 十〔じゅう〕 平〔へい〕方〔ほう〕 メートル の カベ を こがし た だけ で 消〔け〕しとめ た 。 井

K0011290101010504 井 埋〔うめ〕立〔たて〕 地〔ち〕 に 男 [おとこ] の 変〔へん〕 死〔し〕体〔たい〕 井

K0011290104010505 # [船[ふな]橋[ばし]] 三[みっ]日[か] 午[で]前[ぜん] 三[さん] 時[じ] 十[じゅっ] 分[ぷん] ごろ , 千[ち]葉[ば] 県[けん] 船[ふな]橋[ばし] 市[し] 日[ひ]の出[で] 町[ちょう] ー[いち] ○[れい] , 第[だい] ー[いち] コンクリート 会[がい]社[しゃ] 正[せい]門[もん] 前[まえ] 埋[うめ]立[たて] 地[ち] の 臨[りん]海[かい] 道[どう]路[ろ] ぎわ に 若[わか]い 男[おとこ] が うつ伏[ぶ]せ に なっ て 死[し]ん で いる の を 通[つう]行[こう] 人[にん] が みつけ 船[ふな]橋[ばし] 署[しょ] に 届[とど]け出[で] た 。 井

K0011290104010506 井 新 [にい] 島 [じま] は 品 [しな] 川 [がわ] 区 [く] 大 [おお] 崎 [さき] 郵 [ゆう] 便 [びん] 局 [きょく] の 集 [しゅう] 配 [はい] 人 [にん] と し て 勤 [きん] 務 [む] 中 [ちゅう] , 一 [いっ] 昨 [さく] 年 [ねん] 一 [いち] 月 [がつ] 十 [じゅう] 二 [に] 日 [にち] , 品 [しな] 川 [がわ]

CO1 OPEN 3 OUTPUT-FILE

001 OPEN 4 SPECIAL-FILE

PAGE

ነኝ ተይህ የተፎህ ላ፤ ዕታሪም ታ ህ ህንቤት የኦዕቤ ተዶሃር ድ ህንድ አስተ አኮል በኦ ዕዎጋ፣ ይ ድ ሃ ታ ቻ ይህ ታች ላሉ ህ ገነ ሦርያር ደን ከ^ጵ ድሣያ ንታለ[™] ያ 178" 7 N 575" 9 7 XXX 206" 7 #39 J 520N 1 17 P 9 F #26 #10 . 1959 %2 CF W# 5"20 1 15 . 575" 9 7 TAT C CENGOD ONDRO DECENE ISKK . . P"025 5"20 49 1 3 No"X END AF ON AF ON DIED OF THE FORED RESON O FORE FED AF DA AN 930 X NYSY F920 5" BY US TO THE UTHEN TO WE WAS XXX SM スヨソ シッユウ ヘイボウ メートル ノ カヘッ ス コカッシ タ タップ テッ ザンドメ タ サッボ ひといろうさ ひかれれて ひこりエッモ エを大大 545 F F C AFD J NJ 594 33 I Phy 55% 9 001129 01 01010105 <001129 02 01040105</p> K001129 03 01040105 K001129 R4 01010105 001129 n5 01040105 K001129 96 01040105

1539 N EH BU . スンスン ンエル NAHO 5″ 530% / 2 1577 Nº 1289 J . 9390 F 5 7 E 20U 7 → F59^ºº 3069 97 nº 9º4nº 9 yatuao n ba 75º . 970 nº 510º2 n 480º b 7 486º 5º t hº + hº + hº + hº + OFIN* • PR4 NFT 3* • 7045 J N*74 N 704 OUTU 40 2 3 N*4 A080 + 24 J A70 + + 957 7995" , I 707 9"T J E410 10" N5"7% 11220 J C 115 . 719 J 84109 X 18530 5 5 20 3X 93 5" X 19 2 8" 3 7 11" 5" 4 45 2 E4x4 ATS . י איד ע שכם א שלאט שלאט א ע כטכ אב עב <001199 03 15081012</p> 4001199 07 15081012 K001199 08 15081012 K001199 01 15081012 <001199 02 15081012,</p> 001199 05 15081012 1001199 04 15081012 001199 06 15081012

K001129 07 01040105

7 44099 9 JI 949 , 5349 NºO N - 5030 263 N 94 Nº Nº X#º - F 51430 9 9 309 , 8052 5 Nºº

ぴパンヰン ねキトメ ロタ ツら +20セン コパヒヒヤシ エン ス ハイタツ ノ トチユ。タ テル ススン テル キソ サ レ タ

0% ZO II IF • II DO J FOFBO DOYY N YOU YOU DOZFBO X XFX • 49 DO J BYDO ZOB J NOTO X NF

K001129 01 01010105	サイメション・コウシャヨウ 麻・マ
K001129 01 01010105	サルカコウ フカガッコウ ホッカウ カッカ
K001129 01 01610105	ひかんり コウシッヨウ 雨ッワ
K001129 01 01010105	ひっぱ ひのっぱりの
K001129 01 01010105 AXXX 5.26129 01 01010105	4.3框
K001129 02 01040105	298 208 44 50 0020 30 70 10 0 10430 X230 0 0305 930 45
K001129 02 01040105 EVD	14 5) CE 4 5010 C 150 130 . FOF 30 X 359" O 171N5 530 (\$ LT
NC NC NC 01040105	ተኝ ይላ ይ ^ለ ቷウ ጋላ ጋህ ጋላሀ ፡ ትዑፑዷን ጽድጽ ^ላ ኃ የፓለጛ ቻዷኃ ተኝ ሁፋ ፡ አጸ
K001129 02 01040105	יים על אין
K001129 02 01040105 EWN 47 5W	ביים בפגג י דע לד פפל פוודף כ ייפ אב פר פין , ווים יכר יום פגיים
K001129 O2 01040105	כ פבפבאפ י און לא פפק פֿארס 9 אפֿבא פּאָבט פּיבפּט יי פארב עכר אב
K001129 02 01040105	73 T' . 10 T S X S S V V V V T F B S 4 F L V 1 X X 9 T 5 W Z C J D D D D D D D D D D D D D D D D D D
K001129 02 01040105 30 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	ם העמכ כבפבשנה אוא זי 15 539 ספא פאנס ס "פבא פאנס ס"ב
מיר ככי ייב פב"פ ייב אל ייב"ב מעיב 100 01040105 מיר ככי ייב פב"פ אל אב"ם	. 19489 RESULD NINS 539 45 DT . XXXI 3MZG2G 2MANU-19643
KODII 29 OZ OLO40105 ENENE AME AME CO OLO40109 OZ OLO40105	ר פנייספנ פיתמנק פנסגיע בפאג יי אל 14 לה 15 אול פא 19 איניבג' פנובס א
K001129 02 01046105 % "C"C 45 5% 5%20 3% 55 10 , Potes	RESM 9 NJN5 980 44 b4 . XXSI BWIDID DUKWI IDDWBO J INT ID
K001129 02 01046105 % 49 5% 5%20 CC %C C2%3 % 49 5% % 45 5%	ט פאיפטר דמד ג מפאיפטר לייממק מבמבייט באגא. י דע דן פאך פורפא פ
K001129 02 01640105 49 5" 5"20 "C 02 0"2 , F0#30 X29" 9	ק השיפים אחד ל פהישפים פיהחל פביטב"ב באזא , און אף פשל פוזא
K001129.02 01040105 5"E CC "E CC"E 01"5 8190 XE90 D 7515	939 47 b.f. + 7,822 5%2019 70,0%9 195%39 J #04 196%30 1912,09
KOO1129 OZ 01040105 O "C CC "C O TOTAS FED	4f bf , AASI 5 2020 0 205 ABO 305 ABO 5 4B 305 ABO 375 BD BA
K001129 02 01040105 % C U C V C V P F39 X29% 2 VJN5 530 45	ה ייאה ג פיימברב פניינפר דמד ג פניינרנ פיתהר פנפנית באדה י די
K001129 02 01040105 D D O O POTED X39 0 VINS 980 49 U4	י אאמ ל פיובבוב פפיפט אבא ל מפייפט באמים מנטבטים באאא י
K001129 02 01040105 D . POTEO RESA 9 0705 330 43 54 .	מ עשף כת ייחת כית מבדב פביינסבר אחד ל פביקפה פייתמכ פרפבייב בפאג.
K001129 02 01040105 F0FB9 RESM 2 07N5 FB9 75 bf +. XASE	342030 7887 305430 / 484 305430 272849 / 894 85 964 84 54
K001129 02 01040105 RES" 2 0705 530 45 b4 . XXXI 5"2020	2884 9 305"39 2 th1 205"39 2728"9 2 84" 85 968 8" 5" 5 48 2

00000

VIOL 1 PAN'S 5235 ı UCA NOTE DV DO 07 50 730 05 XIV 4 XN FE 920AO DO BÃO I OSDNI D 9 AAO J 1 DOXY BY Nº 5º 2º 1 りマトルシ こ チナミ K005887 02 10040111 04 05040109

ı 7115" ILLY - 1 07 th 79"0f XII 1922 0 01.0 0.0 0.0 CE 07F'B I 972 - 10IT 10 N'B"2" NE WEGEE & USO 11 02040106 0 79030 J. F1030 FOUR 5" 9"35" E153 N" . 02 10040111 K005887

2

ih

45 NEC & UFO 3. 10 4 40 4 10, 2, 9" 4 2 3" 7N" 0 1" 10h" 10" 06 06040311 011134

PAT GENENT . 150 07b 30 b 3 5 4 9 1 0E±04 07 14081012 0b0b34 b"000 bw 0 tw 1 39 5 Fond J 5 1 09 01040101 (011664

th I I N 5"20 13 + 1600 + 97V , Eh 1912; , 911 11 3 9513 りろしねりか に モ チカイ 11 א פֿאָרפּט טייט פּאָני עט פּאַרבּט אַ אַ אַבּטרבּאַנּ אַ NOT T UDUD J #20030 F94 Nº _ 07 01040105 B IN 09 05040105 F AU 1004987 K011194

"C E01 0E06 10 302 D . UDED 8161 1 J 5" 105" X 051" 3 4 03 J Ah J 94 J 96 M tay, E J 490U h 5"E יי שיים כם כב דר בכד ת כה כית ליישלים ייללם 06 Th F 710 / N , 650 hote" 2 8"0 9 NS 20 . K FBUT B S NUTWO 50 CWEBS J ITTES X -1 11/129 11 = 29551 11 DS 11 01040105 % 25 JJ P 997 975% 02 J % 5% C5b b 1 1 1 T 05 05040111 2 08 01040706 98 04030105 (004987

C"TY USOFO N ' 1 THAT'S 0x95 5 2 U2A1 had the contate on object to by 5 30 5% 410 שביילה בשבת מבשב מג"אכ + . 17. נביום . "ת הפ פעת ל ח אם שאפ 05 + AJH" + 5"2452 23 DX97 7 1 713 7 42 584 8"4 47 332U - 1 11" 430 6463 3I י שנת לה להלה מאדה " אדל "ל של שנו TY TE THOUGH + BUCKE TI CHIE . . 1004322 02 01040101 N 9X Z. 05 01040105 K003554 04 15081012' 04 01010105 001129 001129

カウジケロ 9 1 132" りょうて チカコ カミヤマ シケット + æ ウラノ ミツ 市力 9524 3 + 80 743 19/ 91 + "6" + + 511 15 711 + 9tm 7 7920499 U≠n - F* . N ##¥2# į 0002507 10 10070103 "Jh" A 02 10060111 18 10060111 4003572 010307

0509 to 71

(004822 05 05040307 AVI F 5 9 7377 B173 X EV F 40 5%57 J

* 957 62A" L 7 29 osas J than su onotho I supt 057 39 JJ 8"4 F5 7 19 / GI + "600 υ, + 14.0 J 24.25"3 791J 11 - 1 to ı イツカ 01 10060111 0,6 110,40101 4002540

ç THO THE N THE TO UP THE TANKE 11 7 7 7 į YN" FAS BAIN CH うのうロスル にト ハイテ 臣 、 OU 25" N 105" " F" . ENDT F MIN FUDDED J BO BOCKO AD IN J 1 47 J 910 52530 J ~ 40U 07 05040303 K011724 03 03040607

050 + #N" 51b1 A1D3 0F

03 15081012

1003554

2 25220 2 23 , 2010 5"130 F #30#10 Jouan 321172 1UF1 50 N 10 9HO ē. 7124 FF 11 17 7 47 11 11 7 3×7 EJ F 9515 U F 41 2" Ξ, むりょヨク カスル A DOUBO 45 二 375 th Jh ミンボック ラルモ・ オ かがいかり タメニ ハ 00000 / 0000E 14 - 7 5# = N 3275" チェ ニ カギルル コト 97 7 72U F" 5# J 8-1730 FT T TOIT 94 nou F# 511.19 5 + 5 2,000 · CEC1 りとうこう 1023 114"4 1" POF1 7 195% ハ イツホッウ ty ト ・ トチモ ニ テ イ タ ノ カ* インショウ 7 . ntu ntt" · SECOND & SWEDDED N THO 3000 N 8210 X 4305 ソレ E キンタッイ אלכה טבטב עב מ אד ע עטע U" 5 3 EON" 9 7 300 € 94 ip in 06 01040111 B"5P7 93 01040706 0008658 05 01040702 06 10040303 11 01040206 (013126 05 04040105 08 04040106 0005857 05 05040303 0002540.95 11040101 012962 02 01040101 (014511 (005840

5" 11 A19 A J 94 1 40 50 = ı ナルンカルナ 9# 9 12014 F 9 9 Chy, Chy 5" y 7 67 N" t 9 1# . 9∓ 95 I 91 F E 5051 5 F N 1 51 AW 77 1 79 5 11M 1 Y) ht 2 2 84 ・ カルイコウ ノ フルンヤ テルモ テルキル タルケ フルタイ 7" 97 9759 N 9" 7 = #" 01 01040706 5 9 F N 9"25"F X5 X" 5" 2073 9" 77.11 (U08658 A5 01040702 5" 04 01040101

. 3⊪

-

ቻ‡ ታ 5320 50 F N 7ሣቻ 5 ታተ 9X

, #23" 4

5%2030 J YOU F H D F 410 DW

06 04040105

• F*0339 C 74 776" Y UN F ZIE THE MEN WE MEN TO BE SEED A USE THE WAY THE 5 + 5" , h'0330 J 507 F" N 29830 P 006 C 2 = 15 5∓ 7 th1 / Johno h" ≥ 5UB / コトナッテ クル ノ テパ アル 11 57 37 1 አ ያፋ ቻ ብሎ 3U € ጸ**ምト ታተታ** ተ 125" 15 5410 06 01040706 ™N 017 7 4 € € 7 4 1 N €74 0"NOM 907040 90 י של דמש ל א"בכ י 7 9736 8x 7 9"4 #"303" F N 3084 02 01040105 D" A" 45 -P#4 09 06040407 (016945 03 15081012 (016036 n3 01040105 07 06040407

ንዜ ጋ ቻ። ንዜ FT 5"2030 BY DW こボン シャン ノ オ ショウカャツ ニ ナイ ヨウナ シヤカイ 10 06040407

47 , YUU F EDU"N N DVAY 521"

0008212 07 01040206

ボルウエキ カック ハ サクネン ニ クラヘッ イクラカ THAN JOG DWID MNORN'T BUT £) , _ 94 11 31× 30 8 NJ374 11 31 F オ ソキャク スル 5 + 7 5 7 7 7 1 BO 1 5 5 4 10 5# = N 4m9 b4 16 01040101 0 UBOTY ON FNOW I PAWS 74 BO , BWT TV 3"5" V N DXS" CD9 F"039 5"959 #2 - Nº moote I of 9 5"Dyn f Dam + 07 01040206 2 03 01040105 7

+

94 3044 937 0'0'0'0 I Ehm'4 5 E'C'A'0' 54 7 #39U30 A'0'74 F 2010

(6)

1 ተ - ትርደለፊ ውብወርት ተዋዋና ፍ ላይ ድ ጉድራር ፣ ሀንድር ታ ይታ አ A E9 F T 9 31 01 01040105 53 0500 n 5205" f 503 A 024 XFJ DN 92FD 13 11040111 E" 3040 D" F" N -

A E 9 % 420 % 020 % 5 98"51 オモッティル 924 593" 2 21 515 = 100 + 5"25" 4 STFO D OIL I I 52 J NON" 4 52 08 01040105 KU13498 01 15381012 **<064536** 1056447

X 49 7 7 10 7 8"0 9 10 . オモリ シパンフルリ テルス 04 08030105 W S ID 5 J 40 67 89 N , 47 F"JJ JVE (002540 n9 11040161 55cm305 54 70 5240 346W J 848W J 134 064950

+ NUCESS + HOED BY N DEOLD J NUVO

081208 PB 15081012

X E9 F N9C°30 C AI HE F 1934 F 73

R Sutan B & 5 A EU F 4# , FBOF7X A BRUSH'S NUCT B B BF オ モリ チ オシイリ グッシュク ニン ノ チュウオウ タルイカック 前り たックフェ X EU 9 520130 N EMU X XVO 31 N 51 A オモリチィル コトイウ . X EU F NUCoad I DI 92 NUCOBO TADER FIORD DESCO NUMB チョ · シンルイノ イエニ チンスキン ノ ヴィタ パープ 49 01040105 XX89 CDJU 92 + 1 3" + NO 1 NOF39 01 10040111 5 4 5 , RFM C 962 X X 4135 9 6 49 MBU (046112 r7 04040305 04 01030105 (041367 05 15081012 (053955 (017917

オモッチトリンムニ ハ , シンヘッン ハ セイケッチャ ゴケレ ハパ ナラ X 89 9 4 34 , 1 40 307 808 1 8" N43" I 76 オ もが デ、コノ もンタッイ ニ タイショ シ デ マイル カクコッ 0.9 01040101 # FD F" FW F BB 5 57 5 1 355 7 3.25# ሃሁ N コンニチ ノ ササロ N , セックス シカ カタル モノ 102 = 4"E6 C1 11040407

- 17 = Py"

- 2030

CB 06040167

オ モツ テ コ" カ"リ トゥカ ニ ガイロ ニ ツィ タ コスイキ"ン ショショゥ メ シザルキ シ